

Версия файла: RUS (01.10.2024)
 Идентификатор материала: i2
 Rble: P. Антич
 Редакция: 1
 Последнее обновление: 17.02.2023
 Производство: Испания

RWS

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

RWS представляет собой фрикционный материал на основе серо-зеленого металла, способен работать при очень высоких температурах в тяжелых условиях эксплуатации. Он обеспечивает хорошую теплоотдачу и высокую прочность на сжатие. RWS состоит в основном из смол в качестве связующей системы, фрикционных модификаторов, минеральных волокон и большим процентом мелкой медной стружки для повышения термической прочности. Он обладает высоким и очень стабильным коэффициентом трения и отличной устойчивостью к выцветанию. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 762x762 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,40±0,05	μ
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,45±0,05	μ
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>400	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	85±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2,8±0,1	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7348):	5±1	%
Теплопроводность (ASTM E1952):	1,50±0,10	Вт/м²К

Механические свойства

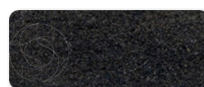
Прочность на разрыв (ASTM D638):	35±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	185±10	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	400	°C
Максимальная температура при периодической работе:	450	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Листы



Обработанные



Много-слойные

Области применения:

- Портовые краны.
- Поезда.
- Тормозные колодки.
- Суппорты для промышленного применения.
- Сцепления для большегрузных автомобилей.
- Промышленное оборудование для тяжелых условий эксплуатации.
- Роторный тормоз.

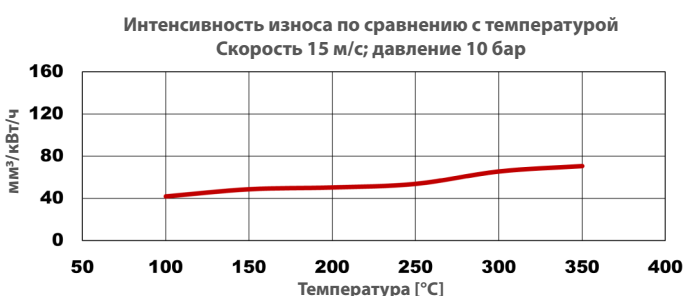
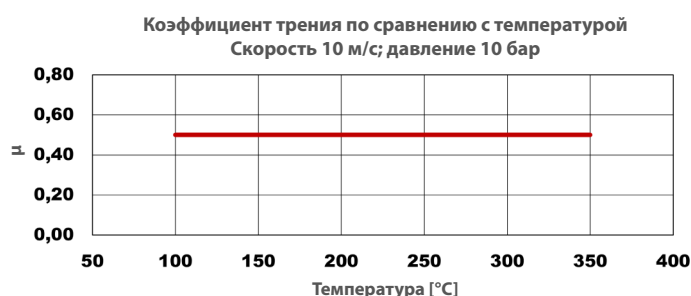
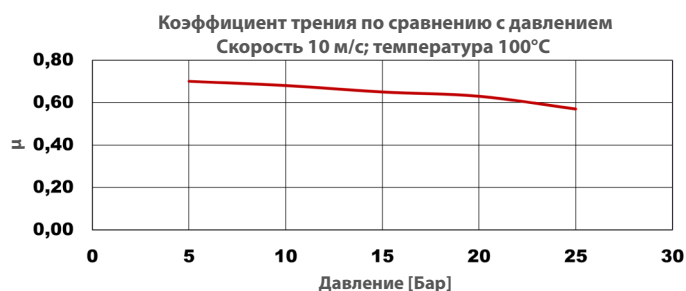
Reach / Регламент ЕС о порядке регистрации, оценки, допуска и ограниченного использования химических веществ (ЕС) 1907/2023 - RoHS / Ограничения на использование опасных материалов в производстве электрического и электронного оборудования 2015/863/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность: Перлитный чугун, твердость HB150-200

Рекомендуемые адгезивы: Термоотверждающийся клей

Маслостойкость: Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.