

Версия файла: RUS (01.10.2024)
 Идентификатор материала: PA
 Rble: P. Антич
 Редакция: 0
 Последнее обновление: 18.10.2023
 Производство: Испания

SA7251

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

SA7251 представляет собой жесткий формованный фрикционный материал, не содержащий асбеста, на эластомерной/смоляной матрице, армированной синтетическими волокнами, без металлических компонентов. Эта матрица очень эффективна при механических нагрузках. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 762x762 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,35±0,05	μ
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,35±0,05	μ
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	82±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,70±0,1	г/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,49±0,01	Вт/м²К

Механические свойства

Прочность на разрыв (ASTM D638):	25±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	130±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2510±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	<250	°C
Максимальная температура при периодической работе:	<400	°C
Максимальное давление:	<50	бар
Макс. скорость скольжения трущихся поверхностей:	<40	м/с

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

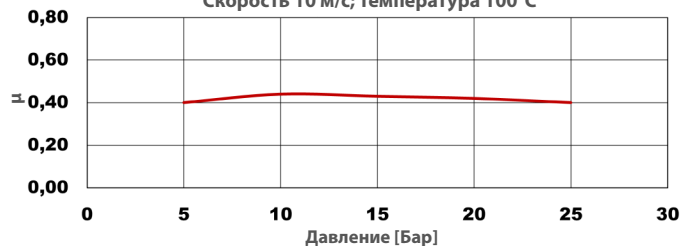
- Тормозные колодки.
- Барабанные тормоза.
- Промышленные муфты.
- Различные промышленные тормоза / муфты.
- Кольцевые сегменты для оборудования.

Reach / Регламент ЕС о порядке регистрации, оценки, допуска и ограниченного использования химических веществ (ЕС) 1907/2023 - RoHS / Ограничения на использование опасных материалов в производстве электрического и электронного оборудования 2015/863/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

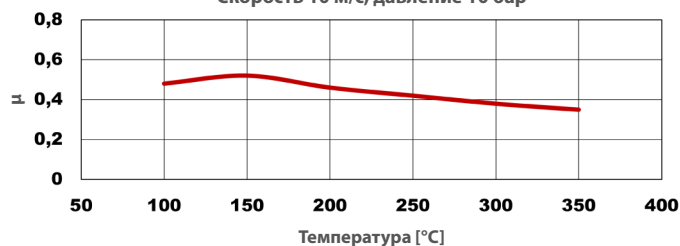
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



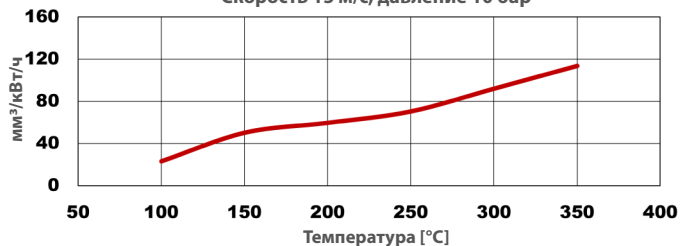
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.