

Версия файла: RUS (01.11.2021)
 Идентификатор материала: G5
 Rble: P. Антич
 Редакция: 6
 Последнее обновление: 06.11.2023
 Производство: Испания

AFV

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

AFV – это крайне жесткий формовочный фрикционный материал. Основные соединения, используемые при создании, представлены смолами для связующей системы, органическими и минеральными волокнами, и модификаторами трения. AFV предназначен для промышленного применения со средним значением коэффициента трения. Хорошая устойчивость к выцветанию и износу. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,45±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,42±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	84±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,9±0,05	г/см ³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	31±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	1±0,2	%

Механические свойства

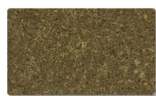
Прочность на разрыв (ASTM D638):	18±5	Н/мм ²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	140±5	Н/мм ²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2946±100	Н/мм ²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,195±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	7042±100	Н/мм ²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	250	°C
Максимальная температура при периодической работе:	350	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Кольца

Листы

Много-
слойные

Обрабо-
танные

Области применения:

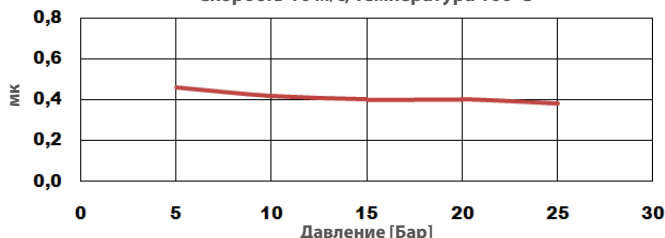
- Тормозные колодки.
- Сверхмощные статические опылители.
- Механические держатели.
- Поворотные тормоза.
- Сегменты колец, используемые в машиностроении.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

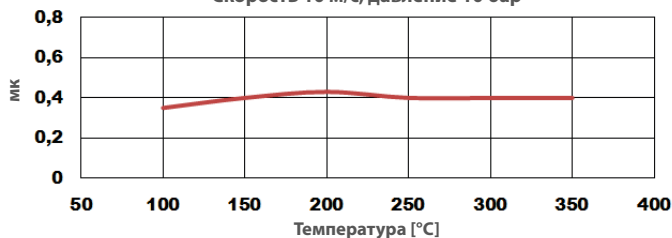
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



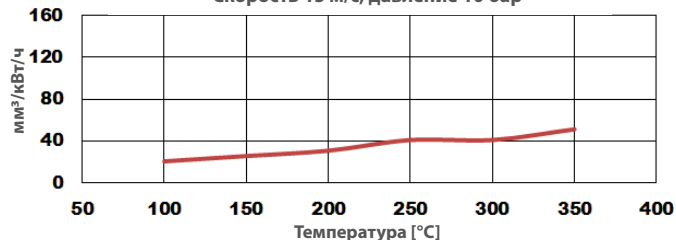
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.