

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: N 3
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

CR-2M

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

CR-2M представляет собой жесткий формовочный фрикционный материал, полуметалл. Он в основном состоит из смол и каучука в качестве связующей системы, модификаторов-агентов трения, минеральных волокон и тонкой медной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с медной стружкой, обладает средним и очень стабильным коэффициентом трения с высокой износостойчивостью и отличной светопрочностью. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,35±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,40±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	80±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2,10±0,05	г/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,54±0,01	Вт/м²К

Механические свойства

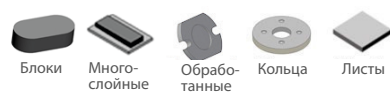
Прочность на разрыв (ASTM D638):	15±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	126±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2170±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,24±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5381±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	350	°C
Максимальная температура при периодической работе:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



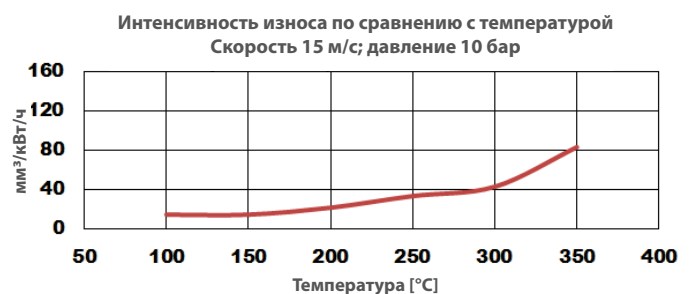
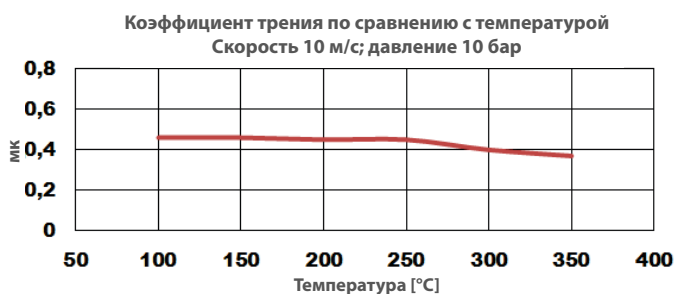
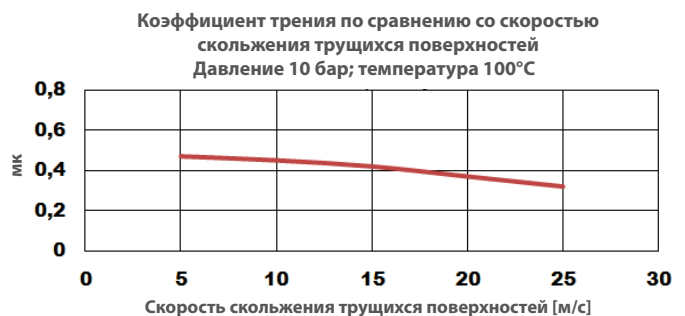
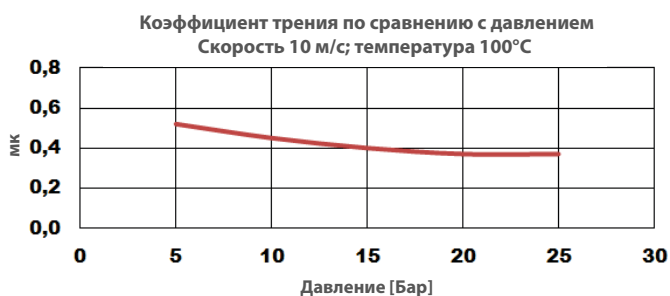
Области применения:

- Оборудование дляковки.
- Зубчатые диски.
- Тяжелое промышленное оборудование.
- Машины горнодобывающей промышленности.
- Сегменты колец.
- Горнодобывающая промышленность.
- Блоки для перфорирующих машин.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.