

Версия файла: RUS (01.11.2021)
 Идентификатор материала: N 3
 Rble: P. Антич
 Редакция: 6
 Последнее обновление: 06.11.2023
 Производство: Испания

CR-2M

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

CR-2M представляет собой жесткий формовочный фрикционный материал, полуметалл. Он в основном состоит из смол и каучука в качестве связующей системы, модификаторов-агентов трения, минеральных волокон и тонкой медной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с медной стружкой, обладает средним и очень стабильным коэффициентом трения с высокой износостойчивостью и отличной светопрочностью. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

| | | |
|---|-------------|----|
| Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки): | 0,35±0,05 | мк |
| Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C): | 0,40±0,05 | мк |
| Коэффициент трения движения: | см. графики | |
| Скорость износа: | см. графики | |
| T° снижения эффективности: | >350 | °C |

Физические свойства

| | | |
|--------------------------------|-----------|-----------|
| Твердость (DIN 53505): | 80±5 | по Шору-D |
| Удельный вес (ASTM D792): | 2,10±0,05 | г/см³ |
| Теплопроводность (ASTM E1952): | 0,54±0,01 | Вт/м²К |

Механические свойства

| | | |
|--|-----------|-------|
| Прочность на разрыв (ASTM D638): | 15±5 | Н/мм² |
| Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014): | 126±5 | Н/мм² |
| Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00): | 2170±100 | Н/мм² |
| Коэффициент Пуассона (ASTM D638): | 0,24±0,03 | |
| Модуль упругости при растяжении (ASTM D638): | 5381±100 | Н/мм² |

Рекомендуемые рабочие значения

| | | |
|--|-----|----|
| Максимальная температура при непрерывной работе: | 350 | °C |
| Максимальная температура при периодической работе: | 400 | °C |

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

- Оборудование дляковки.
- Зубчатые диски.
- Тяжелое промышленное оборудование.
- Машины горнодобывающей промышленности.
- Сегменты колец.
- Горнодобывающая промышленность.
- Блоки для перфорирующих машин.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

| | |
|--|--------------------------------------|
| Рекомендуемая сопрягаемая поверхность: | Перлитный чугун, твердость HB150-200 |
| Рекомендуемые адгезивы: | Термоотверждающийся клей |
| Маслостойкость: | Нет |

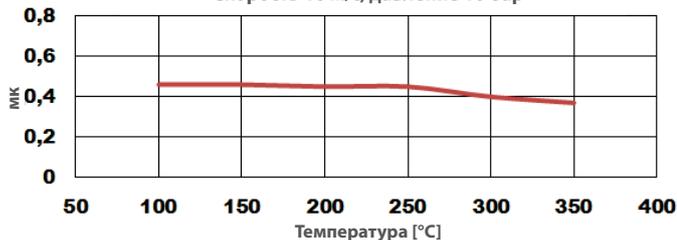
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



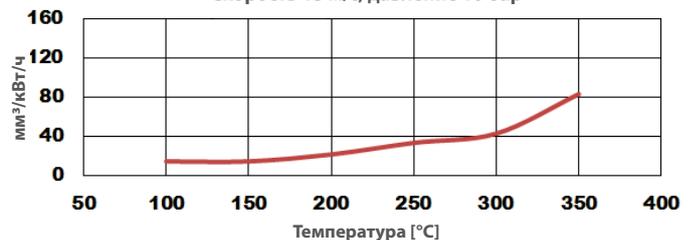
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.