

Версия файла: RUS (01.11.2021)
 Идентификатор материала: 42
 Rble: P. Антич
 Редакция: 1
 Последнее обновление: 06.11.2023
 Производство: Испания

DD020

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

DD020 представляет собой неасбестовый формовочный фрикционный материал с низким коэффициентом трения и хорошей устойчивостью к износу. Материал состоит из смол в качестве основной связующей системы с модификаторами трения и минеральными волокнами для повышения его прочности, что помогает установить значение коэффициента трения. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Цвет черный. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 762x762 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства		
Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,39±0,05	μ
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,35±0,05	μ
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>250	°C
Физические свойства		
Твердость (DIN 53505):	73±3	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,65±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7348):	36±2	%
Экстракция ацетоном (стандарт ASTM D494):	2±0,2	%
Механические свойства		
Прочность на разрыв (ASTM D638):	16±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	100±5	Н/мм²
Рекомендуемые рабочие значения		
Максимальная температура при непрерывной работе:	200	°C
Максимальная температура при периодической работе:	250	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

- Непрерывные тормоза.
- Фрикционные прокладки.
- Фрикционные шайбы.
- Различные тормоза и муфты промышленного применения.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.