

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: 25
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

FAG/M

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

FAG/M разработан для промышленных применений, это жесткий формовочный фрикционный материал. Наиболее известными характеристиками этого материала являются его твердость и механическая прочность. Материал состоит главным образом из фенольных смол и бутадиен-нитрильного каучука в качестве связующей системы, коротких волокон, модификаторов трения, металлических частиц и наполнителей. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,52±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	87±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,85±0,05	г/см³

Механические свойства

Прочность на разрыв (ASTM D638):	15,2±2	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	160±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2080±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,25±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5200±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	250	°C
Максимальная температура при периодической работе:	350	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

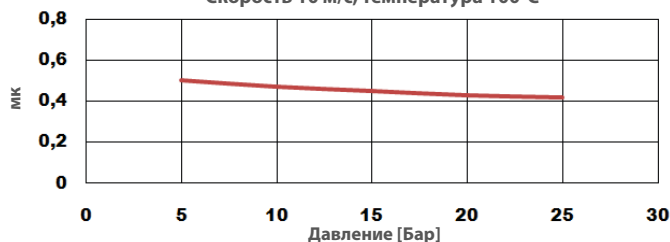
- Тормозные колодки.
- Клещевые тормоза для промышленного применения.
- Электромагнитные тормоза.
- Сегменты колец для прессов.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Муфты промышленного применения.
- Сегменты колец для использования в машиностроении.
- Оборудование для ковки.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

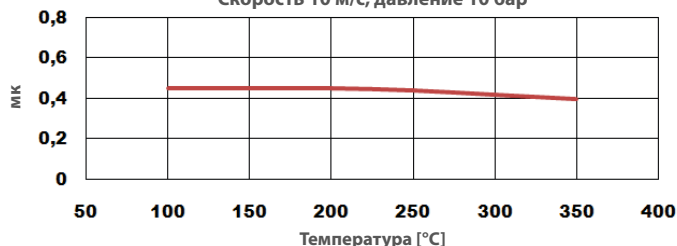
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



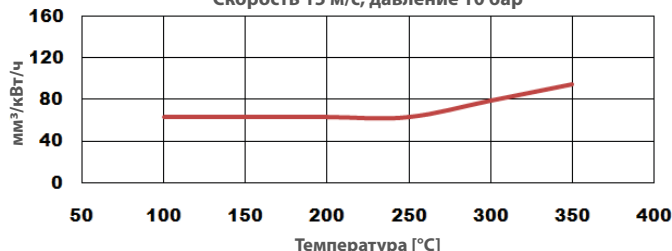
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.