

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: 35
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

FAG/TW

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

FAG/TW представляет собой зеленый формовочный фрикционный материал. В качестве основы используются фенольные смолы и бутадиен-нитрильный каучук в качестве связующей системы, органические и минеральные волокна и модификаторы трения. Обладает высокой износостойчивостью и термостойкостью, твердый материалы с хорошими показателями твердости и механической силы. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 762x762 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

| | | |
|---|-------------|----|
| Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки): | 0,50±0,05 | μ |
| Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C): | 0,50±0,05 | μ |
| Коэффициент трения движения: | см. графики | |
| Скорость износа: | см. графики | |
| T° снижения эффективности: | >350 | °C |

Физические свойства

| | | |
|--|-----------|-----------|
| Твердость (DIN 53505): | 90±5 | по Шору-D |
| Удельный вес (ASTM D792): | 2,00±0,05 | г/см³ |
| Потери при прокаливании (ASTM D7 348): | 40±2 | % |
| Экстракция ацетоном (ASTM D494): | 2±0,2 | % |

Механические свойства

| | | |
|---|-------|-------|
| Прочность на разрыв (ASTM D638): | 14±5 | Н/мм² |
| Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014): | 170±5 | Н/мм² |

Рекомендуемые рабочие значения

| | | |
|--|-----|----|
| Максимальная температура при непрерывной работе: | 300 | °C |
| Максимальная температура при периодической работе: | 400 | °C |

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Блоки



Много-
слойные



Шестерни



Обрабо-
танные



Кольца



Листы

Области применения:

- Оборудование дляковки.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Лебедки и краны для сверхтяжелых грузов.
- Ограничители крутящего момента.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.
- Сегменты колец для использования в машиностроении.
- Блоки для перфорирующих машин.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

| | |
|--|---|
| Рекомендуемая сопрягаемая поверхность: | Перлитный чугун, твердость HB150-200 |
| Рекомендуемые адгезивы: | Термоотверждающийся клей |
| Маслостойкость: | Нет |

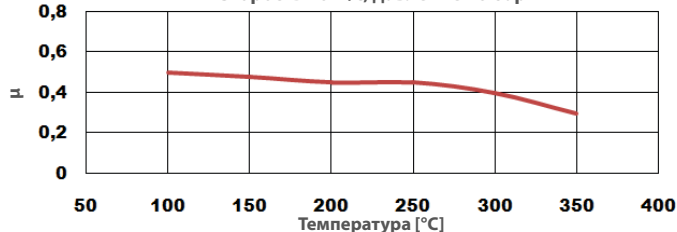
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



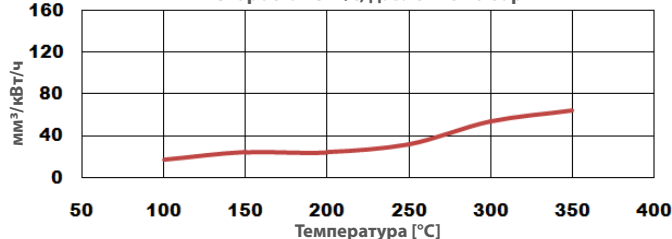
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.