

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: 35
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

FAG/TW

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

FAG/TW представляет собой зеленый формовочный фрикционный материал. В качестве основы используются фенольные смолы и бутадиен-нитрильный каучук в качестве связующей системы, органические и минеральные волокна и модификаторы трения. Обладает высокой износостойкостью и термостойкостью, твердый материалы с хорошими показателями твердости и механической силы. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	90±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2,00±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	40±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	2±0,2	%

Механические свойства

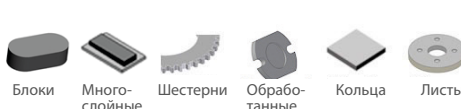
Прочность на разрыв (ASTM D638):	14±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	170±5	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	300	°C
Максимальная температура при периодической работе:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



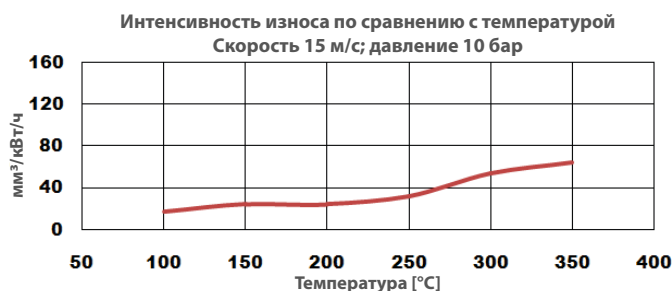
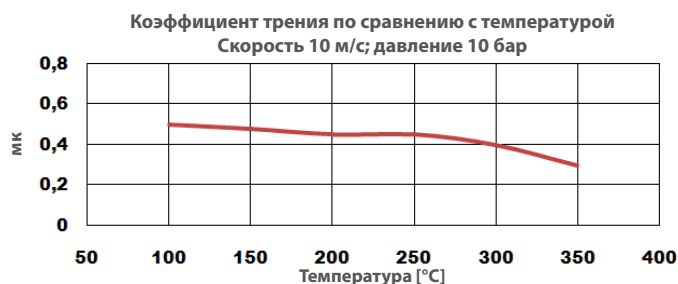
Области применения:

- Оборудование дляковки.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Лебедки и краны для сверхтяжелых грузов.
- Ограничители крутящего момента.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.
- Сегменты колец для использования в машиностроении.
- Блоки для перфорирующих машин.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.