

Версия файла: RUS (01.11.2021)  
 Идентификатор материала: N 3  
 Rble: P. Антич  
 Редакция: 7  
 Последнее обновление: 06.11.2023  
 Производство: Испания

# MC3

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ  
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ  
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
 FRENOS SAULEDA S.A.

MC3 представляет собой жесткий формовочный материал, полуметалл. Материал состоит из смол и каучука в качестве связующей системы, фрикционных модификаторов, минеральных волокон и металлических частиц для увеличения его силы. Хорошие показатели трения отводят жар от рабочей поверхности. Обладает высоким и крайне стабильным коэффициентом трения, превосходной светопрочностью. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650 мм.

## Данные о материале

### Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,60±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,65±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
Т° снижения эффективности:	>400	°C

### Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	88±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2±0,10	г/см <sup>3</sup>
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,31±0,01	Вт/м°K

### Механические свойства

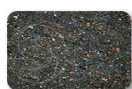
Прочность на разрыв (ASTM D638):	15±1	Н/мм <sup>2</sup>
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	126±5	Н/мм <sup>2</sup>
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2154±100	Н/мм <sup>2</sup>
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,23±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5300±100	Н/мм <sup>2</sup>

### Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	350	°C
Максимальная температура при периодической работе:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

### Внешний вид / форм-факторы



Много-  
слойные

Обрабо-  
ванные

Кольца

Листы

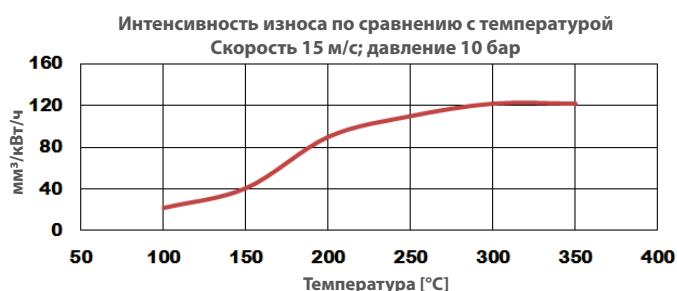
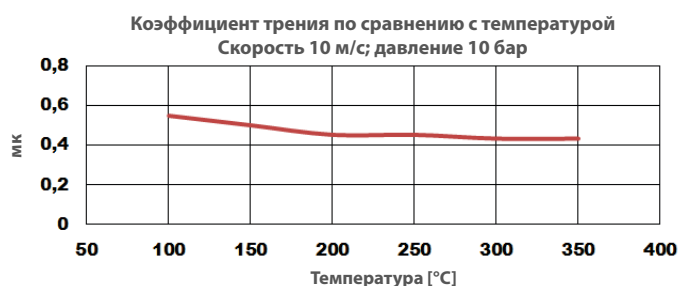
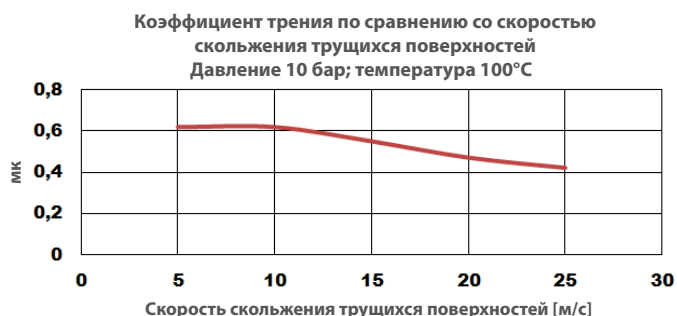
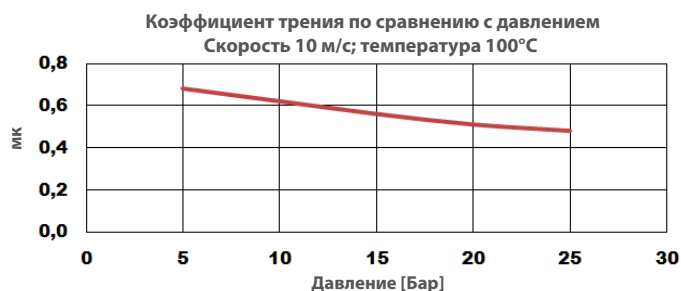
### Области применения:

- Оборудование дляковки.
- Сверхмощные статические опылители.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.
- Машинное оборудование для горнодобывающей промышленности.
- Сегменты колец.
- Блоки для перфорирующих машин.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

### Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.