

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: 40
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

MM

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

MM разработан для производства тормозов для сверхмощных промышленных применений. Он состоит из текстильного материала, пропитанного смолой на основе металлических компонентов. Обладает хорошей механической стойкостью, полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,45±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>200	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	90±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,6±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7348):	20±2	%
Экстракция ацетоном (стандарт ASTM D494):	3±0,2	%

Механические свойства

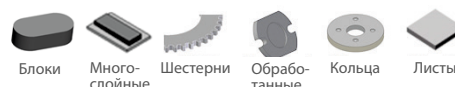
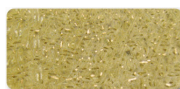
Прочность на разрыв (ASTM D638):	47±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	410±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	5320±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,255	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	13354±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	200	°C
Максимальная температура при периодической работе:	250	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

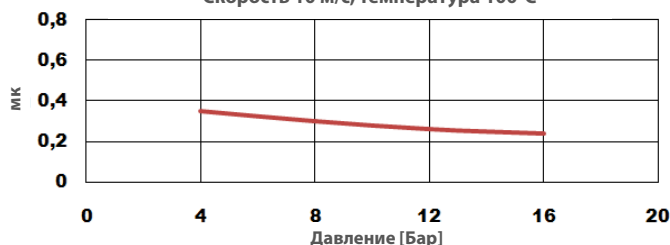
- Оборудование дляковки.
- Сверхмощные статические опылители.
- Сверхмощное промышленное машинное оборудование.
- Конструкции механических держателей.
- Машинное оборудование для горнодобывающей промышленности.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

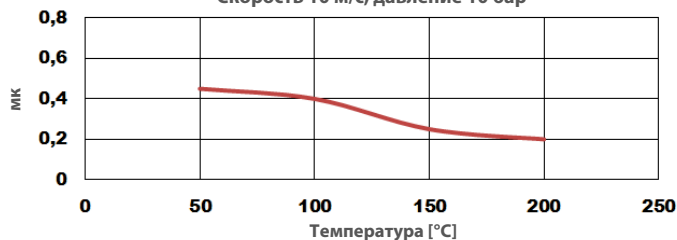
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



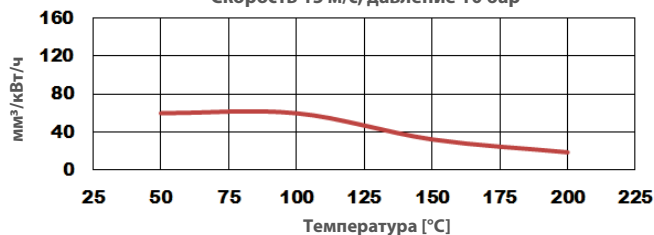
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.