

Версия файла: RUS (26.09.2023)
 Идентификатор материала: E0
 Rble: P. Антич
 Редакция: 0
 Последнее обновление: 06.11.2023
 Производство: Испания

SA-WT

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

SA-WT представляет собой жесткий формованный материал. Наиболее характерными его свойствами являются твердость, механическая прочность, термостойкость и высокий коэффициент полезного действия. В его состав входят смолы, модификаторы трения и минеральные волокна, повышающие его прочность, которые помогают установить величину трения. Материал является полностью отверждаемым материалом, пригодным как для склеивания, так и для клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>300	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	82±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,75±0,05	г/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,49±0,01	Вт/м°K

Механические свойства

Прочность на разрыв (ASTM D638):	18±5	Н/мм²
Прочность на сжатие (ISO 844:2014):	115±10	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2070±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,24±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5200±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	200	°C
Максимальная температура при периодической работе:	300	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Многослойные

Обработанные

Листы

Области применения:

- Клещевые тормоза для промышленного применения.
- Муфты промышленного применения.
- Поворотные тормоза.
- Фрикционные шайбы.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/EC: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

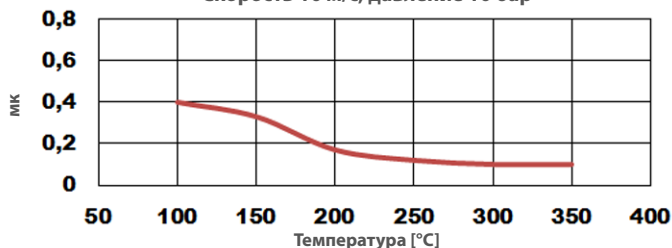
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



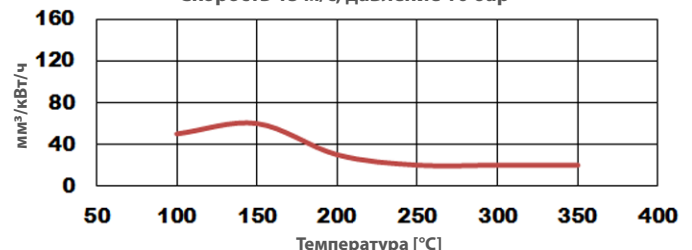
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.