

Версия файла: RUS (01.11.2021)
 Идентификатор материала: B2
 Rble: P. Антич
 Редакция: 1
 Последнее обновление: 06.11.2023
 Производство: Испания

SA18/04

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

SA18/04 представляет собой полужесткий и полуметаллический формовочный фрикционный материал. Состоит в основном из смол и каучука в качестве связующей системы, а также фрикционных модификаторов и минеральных волокон с добавлением мелкой железной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с железной стружкой, обладает высоким и очень стабильным коэффициентом трения со средней износостойчивостью и отличной светопрочностью. Полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,40±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>400	°C

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	85±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2,15±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7348):	43±2	%
Теплопроводность (ASTM E1952):	3±0,2	%

Механические свойства

Прочность на разрыв (ASTM D638):	13±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	75±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	1740±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,18±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	4100±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	350	°C
Максимальная температура при периодической работе:	450	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

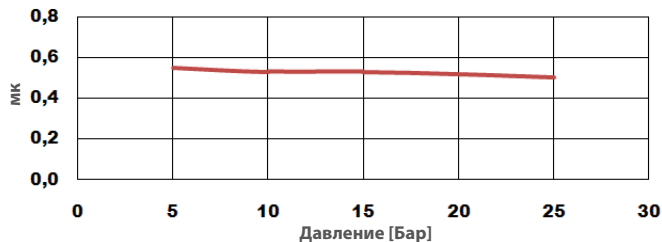
- Тормозные колодки.
- Клещевые тормоза для промышленного применения.
- Оборудование дляковки.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Сверхмощные статические опылители.
- Горнодобывающая промышленность.
- Сегменты колец.
- Различные тормоза и муфты промышленного применения.
- Блоки для перфорирующих машин.
- Ограничители крутящего момента.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

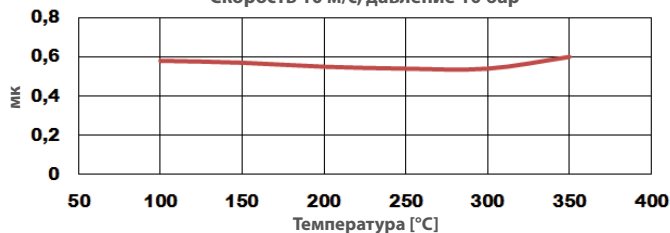
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



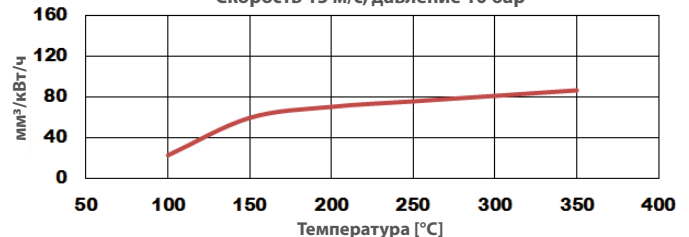
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.