

Версия файла: RUS (01.11.2021)
Идентификатор материала: B2
Rble: P. Антич
Редакция: 1
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

SA18/04

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

SA18/04 представляет собой полужесткий и полуметаллический формовочный фрикционный материал. Состоит в основном из смол и каучука в качестве связующей системы, а также фрикционных модификаторов и минеральных волокон с добавлением мелкой железной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с железной стружкой, обладает высоким и очень стабильным коэффициентом трения со средней износостойкостью и отличной светопрочностью. Полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 762x762 мм.

Данные о материале

Фрикционные свойства

| | | |
|---|-------------|----|
| Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки): | 0,40±0,05 | μ |
| Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C): | 0,50±0,05 | μ |
| Коэффициент трения движения: | см. графики | |
| Скорость износа: | см. графики | |
| T° снижения эффективности: | >400 | °C |

Физические свойства

| | | |
|---------------------------------------|-----------|-----------|
| Твердость (DIN 53505): | 85±5 | по Шору-D |
| Удельный вес (ASTM D792): | 2,15±0,05 | г/см³ |
| Потери при прокаливании (ASTM D7348): | 43±2 | % |
| Теплопроводность (ASTM E1952): | 3±0,2 | % |

Механические свойства

| | | |
|--|-----------|-------|
| Прочность на разрыв (ASTM D638): | 13±5 | Н/мм² |
| Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014): | 75±5 | Н/мм² |
| Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00): | 1740±100 | Н/мм² |
| Коэффициент Пуассона (ASTM D638): | 0,18±0,03 | |
| Модуль упругости при растяжении (ASTM D638): | 4100±100 | Н/мм² |

Рекомендуемые рабочие значения

| | | |
|--|-----|----|
| Максимальная температура при непрерывной работе: | 350 | °C |
| Максимальная температура при периодической работе: | 450 | °C |

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения:

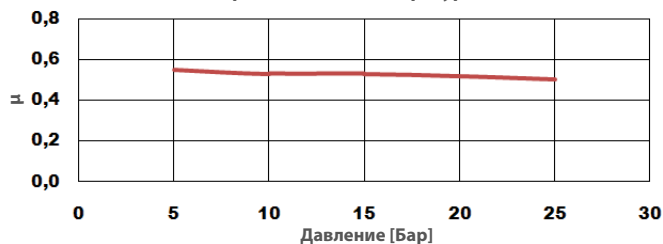
- Тормозные колодки.
- Клещевые тормоза для промышленного применения.
- Оборудование для ковки.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Сверхмощные статические опылители.
- Горнодобывающая промышленность.
- Сегменты колец.
- Различные тормоза и муфты промышленного применения.
- Блоки для перфорирующих машин.
- Ограничители крутящего момента.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

| | |
|--|--------------------------------------|
| Рекомендуемая сопрягаемая поверхность: | Перлитный чугун, твердость HB150-200 |
| Рекомендуемые адгезивы: | Термоотверждающийся клей |
| Маслостойкость: | Нет |

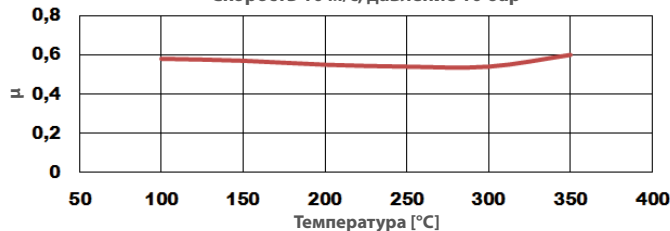
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



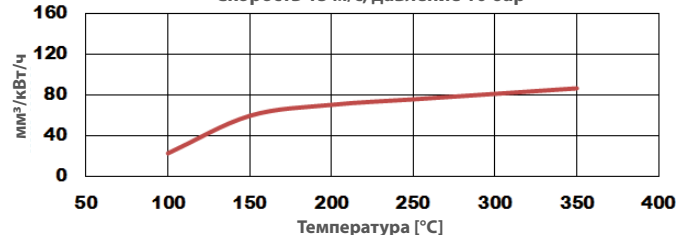
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.