

Версия файла: RUS (01.11.2021)  
Идентификатор материала: 4  
Rble: P. Антич  
Редакция: 6  
Последнее обновление: 06.11.2023  
Производство: Испания

# SA92

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ  
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ  
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
FRENOS SAULEDA S.A.

SA92 – это стандартное соединение в компании «Frenos Sauleda», которое подходит для легкой средней нагрузки. Жесткий износостойкий материал с весьма стабильной фрикционной характеристикой. Материал в основном состоит из фенольных смол с добавлением бутадиен-нитрильных каучуковых связей, коротких волокон, модификаторов трения и наполнителей. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

## Данные о материале

### Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,45±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

### Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	85±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,8±0,05	г/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,44±0,01	Вт/м²K
Экстракция ацетоном (стандарт ASTM D494):	22±2	Н/мм²

### Механические свойства

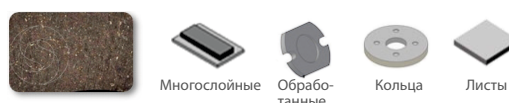
Прочность на разрыв (ASTM D638):	14±5	Н/мм²
Прочность на сжатие (ISO 844:2014):	140±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	1530±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,27±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	3896±100	Н/мм²

### Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	250	°C
Максимальная температура при периодической работе:	350	°C

Тип материала: Жесткий материал

### Внешний вид / форм-факторы



### Области применения:

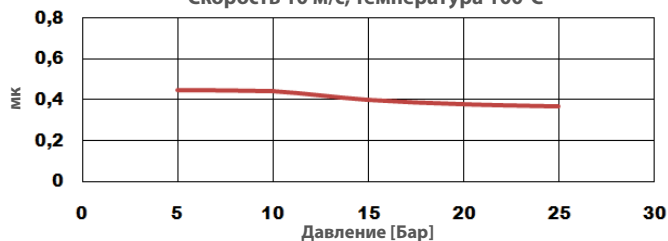
- Сельскохозяйственная и строительная техника.
- Тормозные колодки промышленного применения.
- Конусообразные детали для использования в машиностроении.
- Фрикционные шайбы.
- Зубчатые диски для промышленных устройств.
- Муфты промышленного применения.
- Кольцеобразные детали для использования в машиностроении.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

### Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

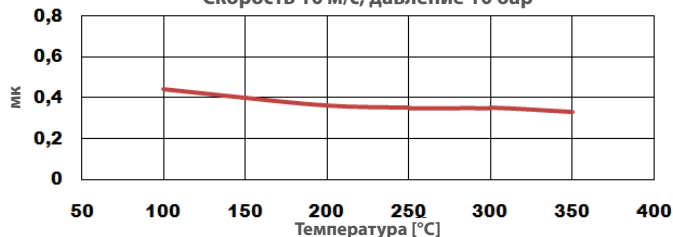
Коэффициент трения по сравнению с давлением  
Скорость 10 м/с; температура 100°C



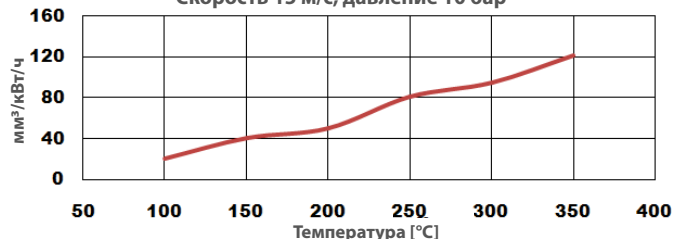
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей  
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой  
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой  
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.