

Версия файла: RUS (01.11.2021)  
 Идентификатор материала: 23  
 Rble: P. Антич  
 Редакция: 6  
 Последнее обновление: 06.11.2023  
 Производство: Испания

# SAFF

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ  
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ  
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
 FRENOS SAULEDA S.A.

SAFF представляет собой жесткий формовочный фрикционный материал зеленого цвета, обеспечивающий крайне высокий коэффициент трения. Усилен стекловолокном и обладает хорошим механическим сопротивлением. Материал в основном состоит из фенольных смол с бутадиен-нитрильным каучуком в качестве связующей системы, а также коротких и длинных волокон, фрикционных модификаторов и наполнителей. Материал полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Доступен к заказу листами: 400x400, 500x500, 650x650, 760x760 мм.

## Данные о материале

### Фрикционные свойства

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
T° снижения эффективности:	>350	°C

### Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	88±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,8±0,05	г/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7348):	40±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	0,15±0,02	%

### Механические свойства

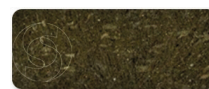
Прочность на разрыв (ASTM D638):	15±5	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	175±5	Н/мм²

### Рекомендуемые рабочие значения свойства

Максимальная температура при непрерывной работе:	300	°C
Максимальная температура при периодической работе:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

### Внешний вид / форм-факторы



### Области применения:

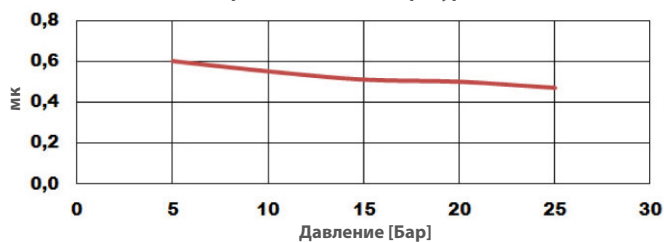
- Муфты промышленного применения.
- Ограничители крутящего момента.
- Сегменты колец для использования в машиностроении.

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

### Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслостойкость:	Нет

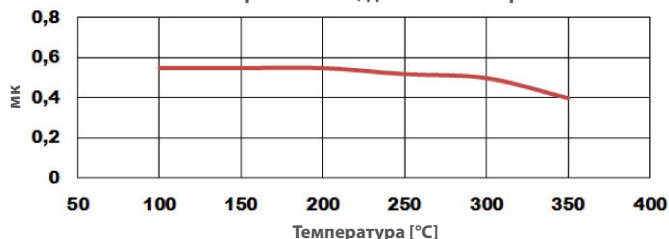
Коэффициент трения по сравнению с давлением  
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



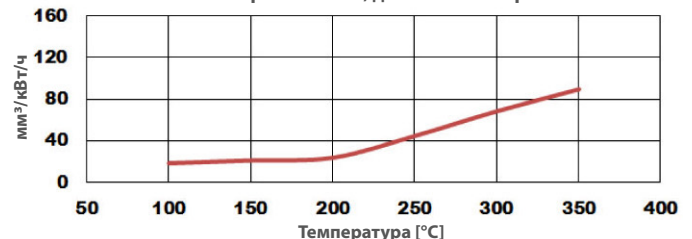
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей  
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой  
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой  
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.