

Версия файла: RUS (17.02.2022)
Идентификатор материала: с9
Rble: P. Антич
Редакция: 0
Последнее обновление: 06.11.2023
Производство: Испания

SMR

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

Тормозная лента SMR представляет собой материал на основе каучука с отличительно высокой гибкостью и прочностью. Материал содержит стальные волокна. Он особенно хорошо подходит для фиксации холодным и горячим клеем и допускает механическую обработку. Несмотря на то, что физические свойства данного материала почти не меняются под воздействием незначительного загрязнения маслом, он не предназначен для работы в масле. Материал темно-серого цвета, у него отличная износостойкость. Доступен к заказу рулонами по 5 и 10 метра.

Данные о материале

Фрикционные свойства

Коэффициент динамического трения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	

Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	65±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	2,3±0,5	г/см ³

Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	250	°C
Максимальная температура при периодической работе:	350	°C
Макс. давление:	15	Бар
Макс. скорость скольжения трущихся поверхностей:	15	м/с

Тип материала: Гибкий материал лента

Внешний вид/форматы



Применения:

- Сельскохозяйственная и строительная техника.
- Барабанные тормоза.
- Другие промышленные тормоза/сцепления.

Соответствие требованиям Reach

(EC)1907/2006 – RoHS 2011/65/EU: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая поверхность сопряжения:	Перлитный чугун, твердость HB 150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термореактивный клей
Маслостойкость:	Нет

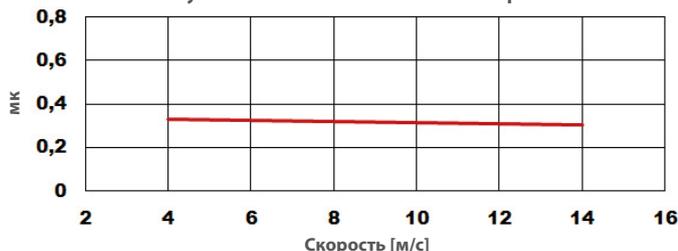
Чувствительность к изменению давления
Скорость 7,2 м/с; Температура 100°C



Чувствительность к изменению температуры
Давление 6 бар; S1/S2=7,2/3,6 м/с



Чувствительность к изменению скорости



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.