

# SF-CPX61

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ  
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ  
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
FRENOS SAULEDA S.A.

SF-CPX61 – это высокоэффективный материал, не содержащий металлов с высоким коэффициентом трения, содержащий большое количество арамидных волокон. Он считается хорошей альтернативой металлокерамическим материалам и имеет много преимуществ по сравнению с ними. Он устойчив к большому количеству подводимой энергии и полностью подходит как для сухих условий применения, так и для применения с погружением в масло. Он совсем не абразивен по отношению к сопрягаемому материалу и выдерживает очень высокое поверхностное давление. Скорость износа очень низкая даже при высоких температурах. Доступен для приобретения в толщине от 0,6 мм до 7,5 мм. Доступен к заказу листами: 300x300; 420x420 мм.

## Данные о материале

### Фрикционные свойства

Коэффициент статического трения (15 бар, из камеры):	0,35±0,05	μ
Коэффициент статического трения (15 бар, 100°C):	0,55±0,05	μ
Коэффициент динамического трения:	см. графики	
Скорость износа:	см. графики	
Скорость износа (79 Н, 7 м/с):	80±10	мм³/кВтч
T° выцветания:	>500	°C

### Физические свойства

Твердость (DIN 53505):	85±5	по Шору-D
Удельный вес (ASTM D792):	1,25±0,1	г/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,25±0,1	Вт/м²К

### Механические свойства

Прочность на разрыв (ASTM D638):	70±5	Н/мм²
Прочность на сжатие (ISO 844:2014):	300±50	Н/мм²
Сопrotивление механическому разрыву (200 x137 x 3,5) 200°C:	18200±200	об/мин
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,27±0,03	
Модуль Юнга (ASTM D638):	7200±100	Н/мм²

### Рекомендуемые рабочие значения

Максимальная температура при непрерывной работе:	300	°C
Максимальная температура при периодической работе:	450	°C

Тип материала: Кевларовая фрикционная бумага

### Внешний вид/форматы



### Применения:

- Сельскохозяйственная и строительная техника.
- Сцепления для гоночных автомобилей/мотоциклов.
- Кнопки сцепления.
- Крупногабаритное промышленное оборудование.
- Другие промышленные тормоза/сцепления.
- Мокрое трение.

### Соответствие требованиям Reach

(EC)1907/2006 – RoHS 2011/65/EU: Соответствует

### Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающий клей
Маслостойкость:	Да

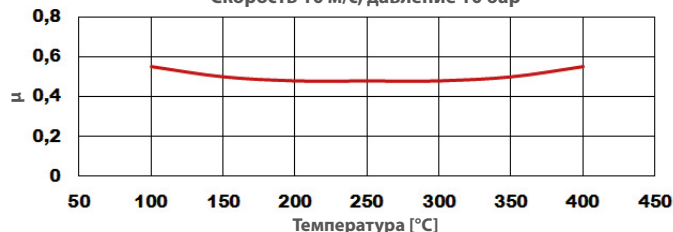
Коэффициент трения по сравнению с давлением  
Скорость 10 м/с; температура 100°C



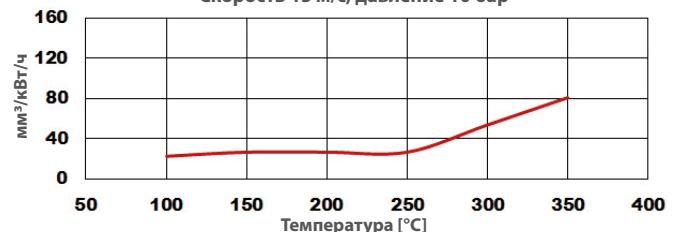
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей  
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой  
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой  
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.