

Идентификатор материала: 23
Rble: P. Антич
Редакция: 6
Последнее обновление: 03.10.2019
Производство: Испания

SAFF

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

SAFF представляет собой жесткий формовочный фрикционный материал зеленого цвета, обеспечивающий крайне высокий коэффициент трения. Усилен стекловолокном и обладает хорошим механическим сопротивлением. Материал в основном состоит из фенольных смол с бутадиен-нитрильным каучуком в качестве связующей системы, а также коротких и длинных волокон, фрикционных модификаторов и наполнителей. SAFF полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. граф.	
Интенсивность износа:	см. граф.	
T° снижения эффективности	>350	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	88±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	1,80±0,05	гр/см ³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	40±2	%
Экстракция ацетоном (ASTM D494):	0,15±0,02	%

Механические характеристики

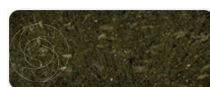
Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	15±5	Н/мм ²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	175±5	Н/мм ²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	300	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	400	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

Муфты промышленного применения – Сегменты колец для использования в машиностроении – Ограничители крутящего момента

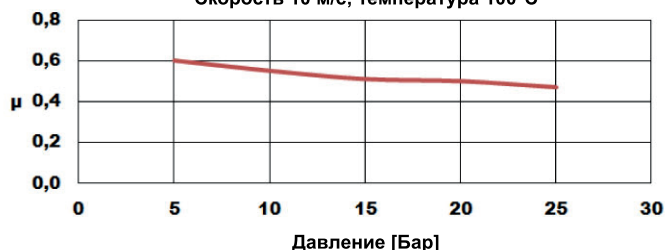
Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/EC: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да

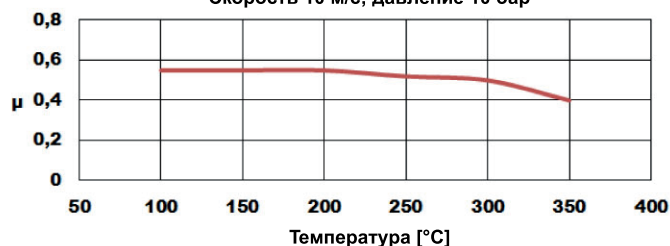
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



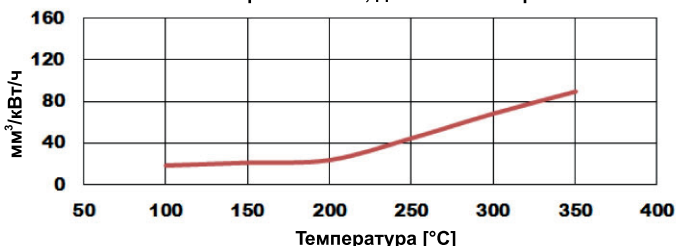
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.