

Идентификатор материала: 3
 Rble: P. Антич
 Редакция: 6
 Последнее обновление: 25.01.2019
 Производство: Испания

HDS57

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

HDS57 представляет собой жесткий тканый фрикционный материал со средним коэффициентом трения. HDS57 – материал повышенной эксплуатационной надежности от компании «Френос Сауледа» для сцепления. Разработан в 1997 году, изготовлен из черновой пряжи и арамидных волокон. 87/5000Рекомендуется для коммерческого транспорта, особенно при условиях высоких температур.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,53±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,53±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Интенсивность износа:	см. графики	
T° снижения эффективности	>350	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	80±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	1,7±0,05	гр/см³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	50±2	%
Экстракция ацетоном (стандарт ASTM D494):	2±0,2	%

Механические характеристики

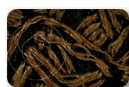
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	140±5	Н/мм²
Стойкость к растрескиванию (200 x 137 x 3,5) 200°C:	12000±100	Об/мин

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	250	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	350	°C

Тип материала: Сотканная пряжа

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

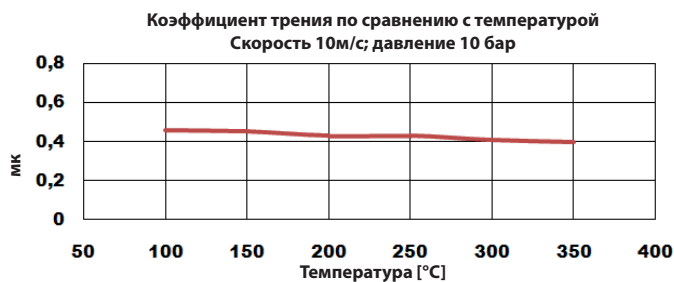
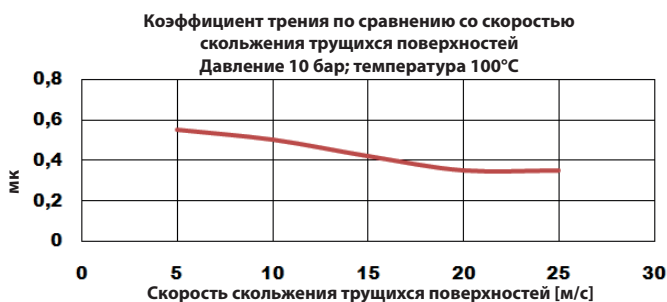
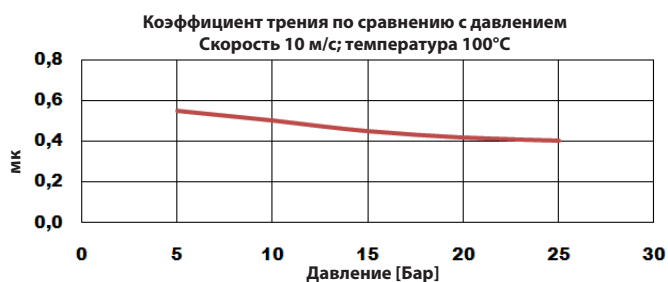
Сцепления для тяжелых транспортных средств. Сцепления для грузовиков.
 Сцепления для транспортных средств

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.