

Идентификатор материала: B2
 Rble: P. Антич
 Редакция: 1
 Последнее обновление: 06.09.2019
 Производство: Испания

SA18/04

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

Полужесткий и полуметаллический формовочный фрикционный материал. Состоит в основном из смол и каучука в качестве связующей системы, а также фрикционных модификаторов и минеральных волокон с добавлением мелкой железной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с железной стружкой, обладает высоким и очень стабильным коэффициентом трения со средней износостойчивостью и отличной светопрозрачностью. Полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,40±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. график	
Интенсивность износа:	см. график	
T° снижения эффективности	>400	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	85±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	2,15±0,05	гр/см ³
Потери при прокаливании (ASTM D7 348):	43±2	%
Теплопроводность (ASTM E1952):	3±0,20	%

Механические характеристики

Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	13±5	Н/мм ²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	75±5	Н/мм ²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	1740±100	Н/мм ²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,18±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	4100±100	Н/мм ²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	350	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	450	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

Тормозные колодки – Клещевые тормоза для промышленного применения – Оборудование дляковки – Зубчатые диски для промышленных устройств – Сверхмощные статические опылители – Горнодобывающая промышленность - Различные тормоза и муфты промышленного применения – Блоки для перфорирующих машин – Сегменты колец – Ограничители крутящего момента

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

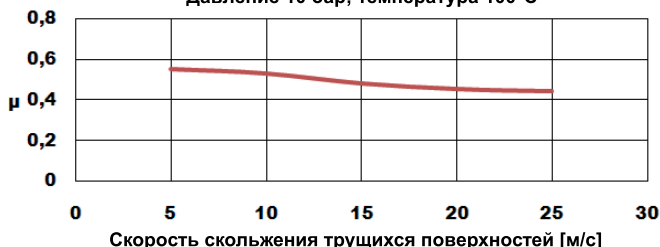
Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да

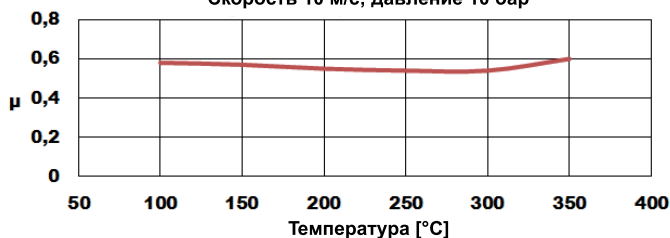
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



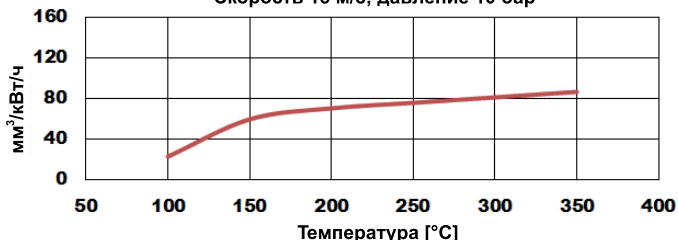
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.