

Идентификатор материала: 54
 Rble: P. Антич
 Редакция: 0
 Последнее обновление: 06.09.2019
 Производство: Испания

SFD

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 FRENOS SAULEDA S.A.

SFD представляет собой жесткий фрикционный материал зеленого цвета, состоящий из феноловых смол в качестве связующей системы, а также коротких волокон, фрикционных модификаторов и наполнителей, что обеспечивает умеренно высокий статический коэффициент и отличное механическое сопротивление. Материал весьма успешно показал себя в качестве составляющей деталей ветряных турбин. SFD полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,55±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,50±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. граф.	
Интенсивность износа:	см. граф.	
T° снижения эффективности	>310	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	80±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	1,75±0,05	гр/см ³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,49±0,01	Вт/м°K

Механические характеристики

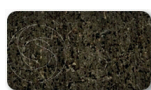
Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	20±5	Н/мм ²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	115±5	Н/мм ²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2217±100	Н/мм ²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,24±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5500±100	Н/мм ²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	200	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	300	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Много-
слойные

Обрабо-
танные

Кольца

Листы

Области применения

Демпферные технологии - Сверхмощные статические опыливатели -
 Механические держатели - Поворотные тормоза

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да

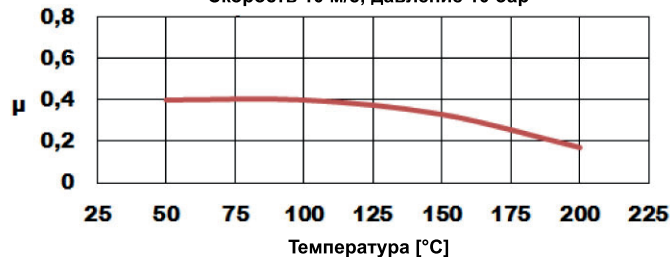
Коэффициент трения по сравнению с давлением
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



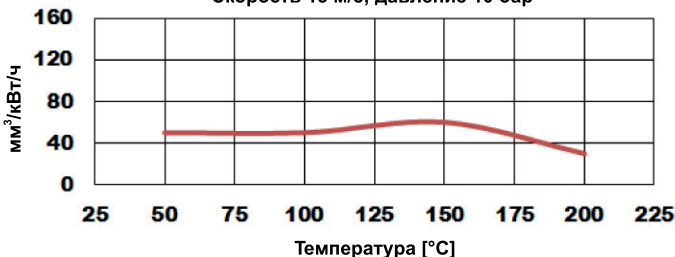
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.