

Идентификатор материала: N 3
Rble: P. Антич
Редакция: 7
Последнее обновление: 13.09.2019
Производство: Испания

MC3

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

MC3 представляет собой жесткий формовочный материал, полуметалл. Материал состоит из смол и каучука в качестве связующей системы, фрикционных модификаторов, минеральных волокон и металлических частиц для увеличения его силы. Хорошие показатели трения отводят жар от рабочей поверхности. **Обладает высоким и крайне стабильным коэффициентом трения, превосходной светопрозрачностью.** MC3 полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,60±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,65±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. графики	
Интенсивность износа:	см. графики	
T° снижения эффективности	>400	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	88±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	2±0,10	гр/см³
Теплопроводность (ASTM E1952):	0,31±0,01	Вт/м°K

Механические характеристики

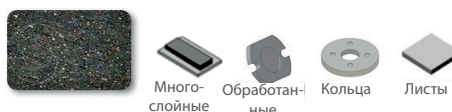
Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	15±1	Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	126±5	Н/мм²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	2154±100	Н/мм²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,23±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	5300±100	Н/мм²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	350	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	400	°C

Тип материала: жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

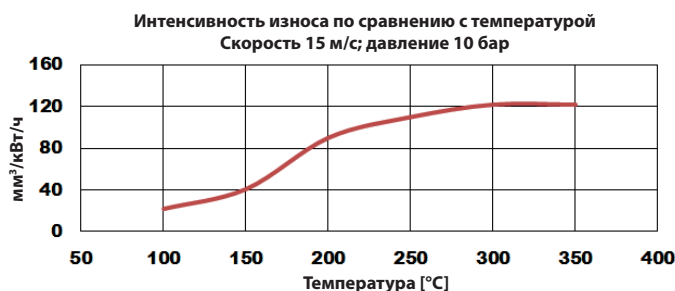
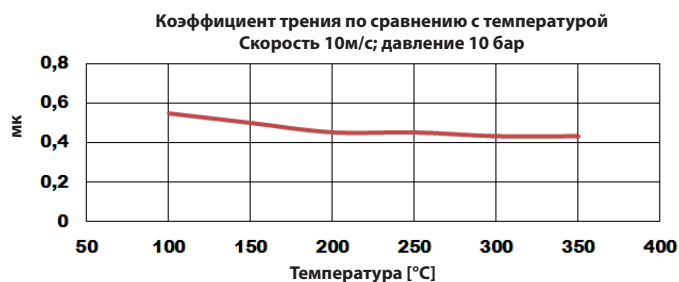
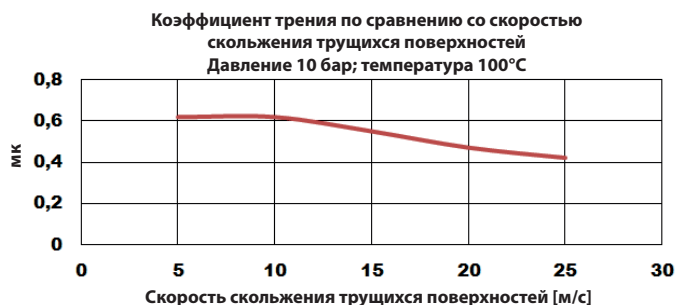
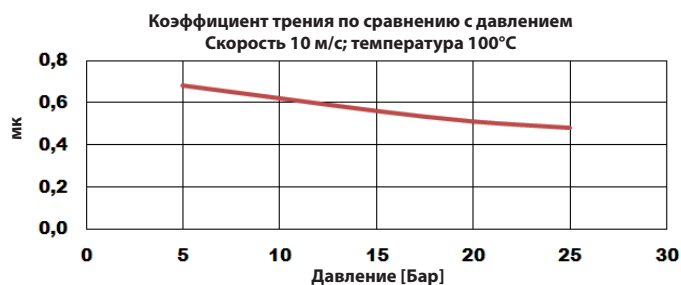
Оборудование дляковки. Сверхмощные статические опылители. Сверхмощное промышленное машинное оборудование. Машинное оборудование для горнодобывающей промышленности. Блоки для перфорирующих машин. Сегменты колец.

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.