

Идентификатор материала: 45
Rble: P. Антич
Редакция: 10
Последнее обновление: 06.09.2019
Производство: Испания

NR

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ
ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
FRENOS SAULEDA S.A.

МСЗ представляет фрикционный материал, предназначенный для средних режимов работы, водоемкого и сухого промышленного применения. Материал состоит из фенольных смол. NR полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки. Его успех обуславливается твердостью, которая обеспечивает хорошую износостойкость и предел прочности, в том же время сохраняя средний и стабильный уровень трения. NR разработан специально для гидравлики, т.к. **он не содержит металлических частиц.**

Данные о материале

Фрикционные характеристики (согласно графику)

Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки):	0,48±0,05	мк
Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):	0,53±0,05	мк
Коэффициент трения движения:	см. граф.	
Интенсивность износа:	см. граф.	
T° снижения эффективности	>350	°C

Физические характеристики

Твердость (DIN53505):	85±5	По Шору D
Относительная плотность (ASTM D792):	1,83±0,05	гр/см ³
Сдвигоустойчивость (ISO 6312:2001)	22±2	Н/мм ²

Механические характеристики

Предел прочности при растяжении (ASTM D638):	13±5	Н/мм ²
Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):	150±5	Н/мм ²
Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00):	1534±100	Н/мм ²
Коэффициент Пуассона (ASTM D638):	0,27±0,03	
Модуль упругости при растяжении (ASTM D638):	3896±100	Н/мм ²

Рекомендуемые рабочие значения

T° макс. Непрерывная эксплуатация:	250	°C
T° макс. Периодическая эксплуатация:	350	°C

Тип материала: Жесткий материал

Внешний вид / форм-факторы



Области применения

Клещевые тормоза для промышленного применения – Конусовидные сегменты для использования в машиностроении – Фрикционные колодки для применений в гидроэлектрике – Фрикционные шайбы – Зубчатые диски для промышленных устройств – Сегменты колец для использования в машиностроении

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

Прочее

Рекомендуемая сопрягаемая поверхность:	Перлитный чугун, твердость HB150-200
Рекомендуемые адгезивы:	Термоотверждающийся клей
Маслоупорный:	Да

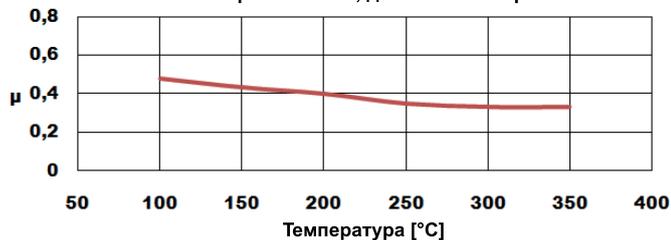
Коэффициент трения по сравнению с давлением
Скорость 10 м/с; температура 100°C



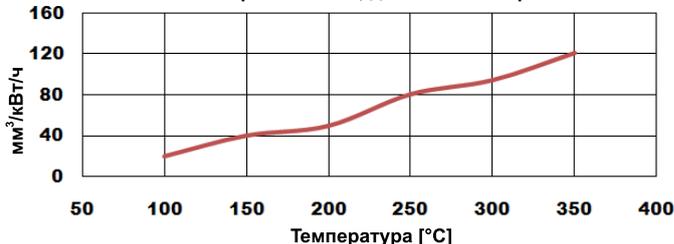
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей
Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой
Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой
Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.