

Идентификатор материала: B2  
 Rble: P. Антич  
 Редакция: 1  
 Последнее обновление: 06.09.2019  
 Производство: Испания

# SA18/04

КОМПАНИЯ SMAGRESTA ЯВЛЯЕТСЯ  
 ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ  
 ИСПАНСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
 FRENOS SAULEDA S.A.

Полужесткий и полуметаллический формовочный фрикционный материал. Состоит в основном из смол и каучука в качестве связующей системы, а также фрикционных модификаторов и минеральных волокон с добавлением мелкой железной стружки для повышения его прочности. Они помогают урегулировать значение трения, отводя жар от рабочей поверхности. Материал черного цвета с железной стружкой, обладает высоким и очень стабильным коэффициентом трения со средней износостойчивостью и отличной светопрозрачностью. Полностью отверждаем, подходит для склеивания и клепки.

## Данные о материале

### Фрикционные характеристики (согласно графику)

|   |            |    |
|---|------------|----|
| Коэффициент трения покоя (15 бар, из упаковки): | 0,40±0,05  | мк |
| Коэффициент трения покоя (15 бар, 100°C):       | 0,50±0,05  | мк |
| Коэффициент трения движения:                    | см. график |    |
| Интенсивность износа:                           | см. график |    |
| T° снижения эффективности                       | >400       | °C |

### Физические характеристики

|  |           |                    |
|--|-----------|--------------------|
| Твердость (DIN53505):                  | 85±5      | По Шору D          |
| Относительная плотность (ASTM D792):   | 2,15±0,05 | гр/см <sup>3</sup> |
| Потери при прокаливании (ASTM D7 348): | 43±2      | %                  |
| Теплопроводность (ASTM E1952):         | 3±0,20    | %                  |

### Механические характеристики

|  |           |                   |
|--|-----------|-------------------|
| Предел прочности при растяжении (ASTM D638): | 13±5      | Н/мм <sup>2</sup> |
| Предел прочности при сжатии (ISO 844:2014):  | 75±5      | Н/мм <sup>2</sup> |
| Модуль упругости при сдвиге (ASTM D2344-00): | 1740±100  | Н/мм <sup>2</sup> |
| Коэффициент Пуассона (ASTM D638):            | 0,18±0,03 |                   |
| Модуль упругости при растяжении (ASTM D638): | 4100±100  | Н/мм <sup>2</sup> |

### Рекомендуемые рабочие значения

|                                      |     |    |
|--------------------------------------|-----|----|
| T° макс. Непрерывная эксплуатация:   | 350 | °C |
| T° макс. Периодическая эксплуатация: | 450 | °C |

Тип материала: Жесткий материал

### Внешний вид / форм-факторы



### Области применения

Тормозные колодки – Клещевые тормоза для промышленного применения – Оборудование дляковки – Зубчатые диски для промышленных устройств – Сверхмощные статические опылители – Горнодобывающая промышленность - Различные тормоза и муфты промышленного применения – Блоки для перфорирующих машин – Сегменты колец – Ограничители крутящего момента

Уровень цен: € € €

Регламент ЕС, касающийся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ 1907/2006 – Правила ограничения содержания вредных веществ 2011/65/ЕС: Соответствует

### Прочее

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Рекомендуемая сопрягаемая поверхность: | Перлитный чугун, твердость HB150-200 |
| Рекомендуемые адгезивы:                | Термоотверждающийся клей             |
| Маслоупорный:                          | Да                                   |

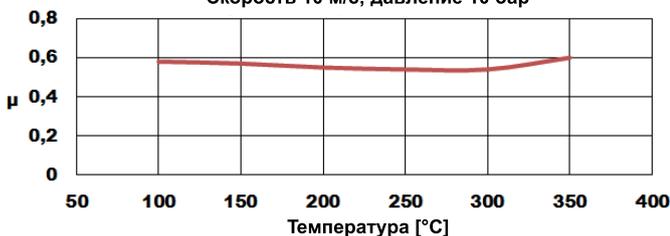
Коэффициент трения по сравнению с давлением  
 Скорость 10 м/с; температура 100°C



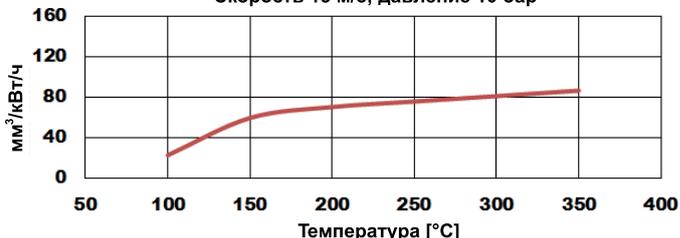
Коэффициент трения по сравнению со скоростью скольжения трущихся поверхностей  
 Давление 10 бар; температура 100°C



Коэффициент трения по сравнению с температурой  
 Скорость 10 м/с; давление 10 бар



Интенсивность износа по сравнению с температурой  
 Скорость 15 м/с; давление 10 бар



Скорость скольжения трущихся поверхностей, температура и давление взаимосвязаны. Изменение каких-либо значений приведет к изменению остальных. Приведенные значения представляют типовые условия, но не являются окончательными предельными значениями для материала.